

Príloha č. 1 KZ - Technická špecifikácia ponúkaného tovaru

Projekt: Stredná odborná škola hotelových služieb a dopravy v Lučenci - Modernizácia odborného vzdelávania

Verejný obstarávateľ: Stredná odborná škola hotelových služieb a dopravy, Zvolenská cesta 83, 984 01 Lučenec

Logický celok tovaru: Technické a strojové vybavenie

Názov predmetu zákazky: SOŠHSaD-LC-MOV - Zváračky

Krátky opis zákazky: Modernizáciou technologického parku školského majetku sa tieto zariadenia budú využívať na štúdijné účely odbornej prípravy v odboroch agropodnikanie, poľnohospodárska výroba, agromechanizér.

Špecifikácia predmetu zákazky

| Zváračka CO2 - 2ks | | | | | Doplní uchádzač | | | |
|--|--------------------|------------|---------|---------------------------|---|------------|--|---------------------------|
| Zváračka CO2 | | | | | Zváračka Powertec i380C Advanced Lincoln Electric | | | |
| Požadované technické parametre a vybavenie | Jednotka parametra | Požiadavka | | | Jednotka parametra | Požiadavka | | |
| | | minimum | maximum | vyžaduje sa/nevyžaduje sa | | minimum | maximum | spĺňam/nespĺňam (áno/nie) |
| Špecifikácia | | | | | | | | |
| Invertorový synergický zdroj s plynovým chladením horáka | | | | áno | | | | ano |
| výkon | A | 380 | | | | | 380 A | |
| Kompaktné prevedenie s podávačom v skelete zdroja | | | | áno | | | | ano |
| hmotnosť | kg | | 70 | | | | 70 kg | |
| podávač deôtu pre cievky | kg | 18 | | | | | 18 kg | |
| Možnosť zvärať drôty v priemere 0,6 0,8 1,0 1,2 1,4 mm | | | | | | | 0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 0,9 mm / 1,4 mm | |
| Hliník, Nehrzdavejúca oceľ, Uhlíkatá oceľ | | | | áno | | | | ano |
| Digitálny display min 7" s ochranným krytom | | | | áno | | | | ano |
| Reproduktory pre chybové signály | | | | áno | | | | ano |
| Hodiny a kalendár | | | | áno | | | | ano |
| Konfigurácia zobrazenia displeja | | | | áno | | | | ano |
| Automatické synergické nastavenia | | | | áno | | | | ano |
| Pamäť pre Programy min 50 programov | | | | áno | | | | ano |
| Nastavenie limitov zväracích parametrov | | | | áno | | | | ano |
| Uzamykacia funkcia | | | | áno | | | | ano |
| jazyk: slovenčina | | | | áno | | | | ano |
| USB pripojenie pre update | | | | áno | | | | ano |
| Push-Pull pištoľ | | | | áno | | | | ano |
| obnovenie výrobných nastavení | | | | áno | | | | ano |
| nastavenie indukčnosti 0-100% | | | | áno | | | | ano |
| bodové zváranie | | | | áno | | | | ano |
| stehové zváranie | | | | áno | | | | ano |
| skúška toku plynu | | | | áno | | | | ano |
| nastavenie dofuku plynu | | | | áno | | | | ano |
| pokročilé zväracie programy GMAW/FCAW | | | | áno | | | | ano |
| režim Stick obalená elektróda | | | | áno | | | | ano |

| Zvárací agregát na odporové zváranie - 1ks | | | | | Doplní uchádzač | | | |
|--|--------------------|------------|--|--|---|------------|--|--|
| Zvárací agregát na odporové zváranie | | | | | Zvárací agregát na odporové zváranie Gys Gyspot Inverter 100R-C (3 x 400V) - spotovacia stroj, bodovka karosáľská, 019928 | | | |
| Požadované technické parametre a vybavenie | Jednotka parametra | Požiadavka | | | Jednotka parametra | Požiadavka | | |

| | | minimum | maximum | vyžaduje sa/nevyžaduje sa | | minimum | maximum | spĺňam/nespĺňam (áno/nie) |
|---|-----|---------|---------|------------------------------|--|---------|---------|------------------------------|
| Špecifikácia | | | | | | | | |
| max. hmotnosť kliešti s krátkymi ramenami | kg | | 4 | | | | 4 kg | |
| Jednostranný zvárací nástroj s káblom | m | 2,5 | | | | | 3 m | |
| bodové zváranie s kladivom | | | | áno | | | | ano |
| zváranie kĺncami | | | | áno | | | | ano |
| zmršťovanie uhlíkom | | | | áno | | | | ano |
| podperný držiak kábla s teleskopickým ramenom | | | | áno | | | | ano |
| zvárací prúd | A | 10 000 | | | | | 10000 A | |
| digitálne zobrazenie skutočnej hodnoty prúdu | | | | áno | | | | ano |
| zvukové upozornenie ak je zvárací prúd príliš nízky | | | | áno | | | | ano |
| regulácia konštantného prúdu | | | | áno | | | | ano |
| ovládanie sily elektródy | | | | áno | | | | ano |
| vyšoká upínacia sila | daN | 500 | | | | | 300 daN | |
| uloženie užívateľských parametrov zvárania | | | | áno | | | | ano |

| | | | | | Doplň uchádzač | | | |
|---|--------------------|------------|---------|------------------------------|---|------------|---|------------------------------|
| Zvárací agregát na zváranie v ochr. atmosfére - 1ks | | | | | Zvárací agregát na zváranie v ochr. atmosfére Zváracíka Powertec i450C Advanced Lincoln Electric | | | |
| Požadované technické parametre a vybavenie | Jednotka parametra | Požiadavka | | | Jednotka parametra | Požiadavka | | |
| | | minimum | maximum | vyžaduje sa/nevyžaduje sa | | minimum | maximum | spĺňam/nespĺňam (áno/nie) |
| Špecifikácia | | | | | | | | |
| Invertorový synergický zdroj s vodným chladením horáka | | | | áno | | | | ano |
| výkon | A | 420 | | | | | 420 A | |
| hmotnosť | kg | | 100 | | | | 82 kg | |
| podávač drôtu pre cievky | kg | 18 | | | | | 18 kg | |
| Možnosť zvärať drôty v priemere 0,6 0,8 1,0 1,2 1,4 mm Hliník, Nehrdzavejúca oceľ, Uhlíkatá oceľ | | | | | | | 0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 1,6 mm / 0,9 mm / 1,1 mm / 1,4 mm | ano |
| Digitálny display min 7" s ochranným krytom | | | | áno | | | | ano |
| Reproduktory pre chybové signály | | | | áno | | | | ano |
| Hodiny a kalendár | | | | áno | | | | ano |
| Konfigurácia zobrazenia displeja | | | | áno | | | | ano |
| Automatické synergické nastavenia | | | | áno | | | | ano |
| Pamäť pre Programy min 50 programov | | | | áno | | | | ano |
| Nastavenie limitov zváracích parametrov | | | | áno | | | | ano |
| Uzamykacia funkcia | | | | áno | | | | ano |
| jazyk: slovenčina | | | | áno | | | | ano |
| USB pripojenie pre update | | | | áno | | | | ano |
| Push-Pull pištoľ | | | | áno | | | | ano |
| obnovenie výrobných nastavení | | | | áno | | | | ano |
| nastavenie indukčnosti 0-100% | | | | áno | | | | ano |
| bodové zváranie | | | | áno | | | | ano |
| stehové zváranie | | | | áno | | | | ano |
| skúška toku plynu | | | | áno | | | | ano |
| nastavenie dofuku plynu | | | | áno | | | | ano |

| | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|-----|--|--|--|-----|
| pokročilé zváracie programy GMAW/FCAW | | | | áno | | | | ano |
| režim Stick obalená elektróda | | | | áno | | | | ano |
| CAG-drážkovanie | | | | áno | | | | |

| Ostatné | Uchádzaž vyplní odpoveďou ("áno"/"nie") |
|--|---|
| Dodávka zariadení na určené miesto | ano |
| Inštalácia | ano |
| Funkčná skúška | ano |
| Protokolárne prevzatie a odovzdanie predmetu zákazky | ano |
| Odovzdanie sprievodnej dokumentácie v zmysle Kúpnej zmluvy | ano |
| Zaškolenie obsluhy | ano |
| Povinnosť vykonávať všetky servisné práce a služby v súlade s platnými normami STN | |

Miesto a dátum vypracovania: 04.04.2023

Meno a priezvisko, podpis oprávnenej osoby, pečiatka: